

Modelo:

PV-VIEW-R

Nº de serie:

MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO



Cod. MU0311/01

4-2024

INDUSTRIAS DAVID, S.L.U.

C/ Médico Miguel Lucas s/n CP: 30510, Yecla, Murcia-Spain id-david.com +34 968 718 119 info@id-david.com







INDICE

| 1 INTRODUCCIÓN | 3 |
|--|----|
| 1.1 Información General | 3 |
| 1.2 Pictogramas | 4 |
| 1.3 Identificación de la Máquina | 4 |
| 2 COMPROBACIONES DE SEGURIDAD | 5 |
| 2.1 Carga, Descarga y Transporte | 5 |
| 2.2 Seguridad. La suya y la de los demás | 7 |
| 2.3 Seguridad General | 7 |
| 2.4 Seguridad en el trabajo | 9 |
| 2.5 Seguridad en el Mantenimiento | 10 |
| 2.6 Iluminación | 11 |
| 2.7 Identificación de los adhesivos de seguridad. Riesgos residuales | 12 |
| 3 DESCRIPCIONES Y ESPECIFICACIONES TECNICAS | 13 |
| 3.1 Descripción de la máquina | 13 |
| 3.2 Tabla de modelos y especificaciones técnicas comunes | 14 |
| 3.3 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS INDIVIDUALES | 14 |
| 3.4 Accesorios | 15 |
| 4 INSTALACIÓN SOBRE TRACTOR | 17 |
| 4.1 Montaje frontal al tractor | 17 |
| 4.2 Instalación de Mandos de control | 19 |
| 4.3 Conexión hidráulica | 19 |
| 5 INSTRUCCIONES PARA EL USO | |
| 5.1 Introducción | |
| 5.2 Funcionamiento del Joystick ID-CONTROL | |
| 5.3 Principio de funcionamiento | 24 |
| 5.4 Regulación de la Velocidad de los movimientos | |
| 5.5 Regulación de Velocidad de las Cuchillas de Corte | 25 |
| 5.6 Regulación de la Máquina y Las Barras de Corte | 26 |
| 6 MANTENIMIENTO | |
| 6.1 Programa de mantenimiento de máquina | 30 |
| 6.2 Procedimiento de cambio de correas | 32 |
| 6.3 Procedimiento de cambio de cuchillas | 33 |
| 7 SOLUCIÓN DE PROBLEMAS | 35 |
| 8 GARANTÍA | 37 |
| 8.1 Activación de la Garantía | 37 |
| 8.2 COREDTUDA DENTRO DEL DEDICIDO DE GARANTÍA | 38 |



1 INTRODUCCIÓN

1.1 Información General

Este manual contiene aclaraciones vitales para la seguridad y la eficiencia de la máquina. Para familiarizarse con el producto, es indispensable y obligatorio leer completamente este manual antes de poner en marcha la máquina o realizar cualquier operación de mantenimiento. Es responsabilidad del usuario informarse del uso de la máquina y asegurarse que las fijaciones y conexiones al tractor estén bien realizadas. Este manual deberá ser guardado de forma adecuada para conservar la integridad y permitir próximas consultas a lo largo de la vida de la máquina.

Comprobar, a la entrega, que el producto adquirido no ha sufrido daños durante el transporte. Y si tuviese daños, ponerse en contacto con su distribuidor.

Es posible que las imágenes y las capturas de pantalla utilizadas en este manual de usuario no sean exactamente iguales al producto real.

Este manual es una versión original, puede solicitarlo en otros idiomas en info@industriasdavid.com.

INDUSTRIAS DAVID desarrolla y fabrica productos con un alto estándar de seguridad, calidad y diseño; estamos en un proceso continuo para mantener nuestros productos entre los líderes del mercado.

La máquina se ha diseñado siguiendo la legislación vigente que es de aplicación a este tipo de máquinas. Es por ello, que en cuanto a su manejo y utilización, se debe de seguir las indicaciones dadas en el citado manual de instrucciones.

INDUSTRIAS DAVID se reserva el derecho a hacer modificaciones en el equipo, en las instrucciones de mantenimiento y a revisar sus datos sin previo aviso.

INDUSTRIAS DAVID cumple las normas:

- UNE-EN-ISO 9001 (Sistema de Gestión de la Calidad)
- UNE-EN-ISO 14001 (Sistemas de Gestión Medioambiental)







1.2 Pictogramas

En este documento hay pictogramas de alerta que le informan sobre los peligros que existen al utilizar la máquina, los cuales están indicados en esta pagina y en la máquina, que le sirven de ayuda para un uso responsable, proporcionando seguridad y prevención contra accidentes.

| | CONSEJO: Proporciona consejo de uso, cuidado y mantenimiento. |
|---------|---|
| | NOTAS: Anotaciones que proporciona el usuario al manual. |
| DANGER | PELIGRO: Llama la atención sobre las condiciones que causaran heridas o la muerte del usuario o de los transeúntes. |
| CAUTELA | CAUTELA: Advierte que si las operaciones descritas no se ejecutan de manera correcta pueden causar daños a la máquina. |

1.3 Identificación de la Máquina

Cada equipo está provisto de una placa de identificación (ver figura inferior), en la que se encuentran:

- Marca CE.
- Marca del fabricante.
- Nombre y dirección del Fabricante.
- Modelo de la máquina.
- Número de la máquina.
- Año de fabricación.
- Peso, en kilogramos.

Estos datos tendrán que mencionarse para cualquier necesidad de asistencia o repuestos.





Para cualquier consulta o pedido de piezas de repuesto no olvide indicar, además de los datos que figuran en la placa de identificación, número de figura así como su plano correspondiente.



2 COMPROBACIONES DE SEGURIDAD

2.1 Carga, Descarga y Transporte

El <u>almacenaje</u>: dejar la máquina apoyada en suelo firme a través de los pies de almacenamiento y guardar en lugar seco, limpio y protegido de la luz solar directa, para evitar el deterioro prematuro de sus componentes. El <u>peso</u> de la máquina está indicado en la placa de identificación de la misma.

1. <u>Cargar/Descargar la máquina con puente grúa.</u> Amarrar con eslinga el extremo superior de la máquina, abrazando la cruceta superior de la máquina como se muestra en la imagen a continuación, posteriormente, elevar por medio del puente grúa con cuidado, hasta dejarla suspendida en el aire, moverla hasta la zona deseada y depositarla con cuidado en el suelo, apoyada sobre la base, asegurando una buena estabilidad de la máquina antes de quitar la eslinga.



2. <u>Cargar/Descargar con una carretilla elevadora.</u> Introducir las "uñas" por la parte inferior de los pies de almacenamiento.



- Accionar el freno de estacionamiento del tractor durante la carga y la descarga.
- La estabilidad de la maquinaria disminuye al cargar en terrenos inclinados.



- Utilice siempre los pies de almacenamiento originales. Asegurarse que la maquinaria está sobre suelo firme.
- Mientras realice la carga/descarga de la máquina, mantenga un perímetro de seguridad de 5 metros con respecto a la máquina.
- No cargue la máquina en terrenos inclinados.
- No levante la Máquina más arriba de lo necesario para poder cargarla y descargarla libremente.
- Cuando haya completado la carga, la máquina debe descansar en la posición más baja posible.
- El conjunto de la máquina se transporta en 1 o varios bultos debidamente embalados y sujetos para evitar que se mueva lo menos posible durante el trayecto.
- Al recibir la máquina, controlar que esta no haya sufrido daños durante el transporte. Verificar que el suministro corresponda a las especificaciones del pedido. En el caso de encontrarse daños o partes faltantes informar del hecho inmediatamente y en detalle al transportista y al fabricante.
- Una vez efectuado el transporte, antes de liberar la máquina de todas las ligaduras, controlar que el estado y la posición del mismo no constituyan un peligro. Descargar con los mismos medios y modos previstos para la carga.
- Colocar la máquina lo más cerca posible del lugar de instalación para evitar así posibles peligros en las operaciones de descarga.
- Realizar un atento control preventivo en busca de posibles daños, así como de residuos de cualquier naturaleza que pudieran haber penetrado accidentalmente en los órganos de accionamiento o en las zonas interesadas en la operación.
- Efectuar una primera limpieza del conjunto, eliminando el polvo y las sustancias extrañas.
- En caso de incorporar embalajes para su transporte, la eliminación de éste queda a cargo del destinatario, quien deberá desecharlo con arreglo a las normas vigentes en el respectivo país.



Esta operación, debido a su peligrosidad, deberá ser realizada por personal capacitado y responsable.



Cautela



2.2 Seguridad. La suya y la de los demás

Este capítulo presenta las reglas fundamentales de seguridad que se deben aplicar durante la utilización o las operaciones de mantenimiento de la máquina.

Es indispensable y obligatorio leer enteramente este manual antes de poner en marcha o de realizar cualquier mantenimiento. Muchos accidentes son la consecuencia del incumplimiento de las reglas de seguridad. El cliente deberá informar al personal sobre los riesgos de accidente y de emisión de ruido, los dispositivos de seguridad y las normas generales previstas por las directivas internacionales y del país de destino de las máquinas. La máquina tiene que ser utilizada **sólo** por personal cualificado, responsable y competente, que deberá respetar escrupulosamente las instrucciones técnicas y de seguridad contenidas en este manual. El usuario debe controlar que el equipo sea accionado solo en condiciones ideales de seguridad para las personas, animales o cosas.

El producto responde a las siguientes Normas Europeas:

- R.D. 1644/2008 que transpone la Directiva Europea de Seguridad en las Máquinas 2006/42, y cumple con los requisitos de seguridad y salud, expuestos en el anexo I de la citada legislación.
- Directiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo y del Consejo de 26 de febrero de 2014 sobre armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de compatibilidad electromagnética.
- Real Decreto 186/2016, de 6 de mayo, por el que se regula la compatibilidad electromagnética de los equipos eléctricos y electrónicos, que transpone la Directiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo y del Consejo de 26 de febrero de 2014 sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de compatibilidad electromagnética.
- Real Decreto 187/2016, de 6 de mayo, por el que se regulan las exigencias de seguridad del material eléctrico destinado a ser utilizado en determinados límites de tensión, que transpone la Directiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo y del Consejo de 26 de febrero de 2014 sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de comercialización de material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión.
- R.D. 750/2010 que transpone el reglamento (UE) nº 167/2013, por el que se regula los procedimientos de los vehículos a motor y sus remolques, como máquinas auto-propulsadas o remolcadas como remolques agrícolas, así como sistemas, partes y piezas de dichos vehículos.

Y cumple también con las normas armonizadas:

- UNE EN ISO 12100, "Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo".
- UNE EN ISO 13850, "Parada de Emergencias. Principios para el diseño".



Leer con sumo cuidado todas las instrucciones antes de utilizar la máquina, en caso de dudas dirigirse directamente a los técnicos o distribuidores de INDUSTRIAS DAVID. INDUSTRIAS DAVID se exime de cualquier responsabilidad debida a la no vigilancia de las normas de seguridad y prevención contra los accidentes que se describen a continuación.

2.3 Seguridad General

- Localizar y leer estas instrucciones antes de utilizar la máquina.
- El uso correcto de la máquina requiere la comprensión y cumplimiento de todas las instrucciones de uso y mantenimiento y además el uso de piezas de repuesto originales de Industrias David S.L.U..



- Industrias David S.L.U. no se hace responsable de ningún daño que pudiera ser ocasionado por negligencia del usuario de la máquina.
- La máquina sólo debe utilizarse para el propósito para el que fue diseñada. En caso de daños causados por aplicaciones distintas a las especificadas por el fabricante, Industrias David S.L.U. estará exenta de toda responsabilidad.
- Cualquier variación en la máquina por un operador u otra persona sin el permiso por escrito del Fabricante excluye al fabricante de toda responsabilidad en los daños y accidentes que pudiera ocasionar la máquina o cualquiera de sus componentes.
- Cualquier variación en la máquina sin el permiso por escrito del fabricante implica una pérdida total de la GARANTÍA de la misma.
- Para la indicación de los riesgos residuales se ha dispuesto señalización normalizada sobre la máquina que debe encontrarse en perfecto estado, en caso contrario deben ser sustituidas por otras idénticas, pudiendo solicitarlas al fabricante.
- Reemplazar inmediatamente toda señal parcialmente ilegible o dañada.
- Remitirse al final de este capítulo donde se encuentra el esquema de localización de las señales de seguridad colocadas sobre la máquina.
- Se prohíbe absolutamente el transporte de personas o animales en el equipo.
- Está absolutamente prohibido conducir o hacer conducir el tractor, con el equipo aplicado, por personal que no tenga licencia de conducir, que sea inexperto o que no se encuentre en buenas condiciones de salud. Está prohibida la utilización de la máquina por personal no adiestrado previamente y con conocimientos de sus características y particularidades.
- Antes de poner en marcha el equipo, verificar que alrededor de la máquina no se encuentren personas, sobre todo niños o animales domésticos asegurar un perímetro de seguridad de al menos 80 metros.
- Antes de comenzar los trabajos de corte, el campo o parcela de trabajo deberá ser previamente desalojado y restringido totalmente el acceso mientras se mantenga en marcha la MÁQUINA.
- Asegurar una visibilidad óptima durante el uso o transporte del equipo.
- Antes de abandonar el tractor, bajar el equipo enganchado al grupo elevador, parar el motor, activar el freno de mano y extraer la llave de encendido del tablero de mandos.
- No abandonar nunca el puesto de conducción mientras el tractor se encuentra en marcha.
- Antes de desenganchar los aparejos de la conexión del tercer punto (si el modelo de máquina está provisto de este tipo de enganche), colocar la palanca de mando del elevador en la posición de bloqueo y bajar los pies de apoyo.
- Está estrictamente prohibido acercar objetos a cualquier elemento en movimiento del equipo.
- Todas las operaciones de mantenimiento deben ser efectuadas por personal experto, provisto de guantes protectores y demás medidas de seguridad tales como gafas de protección o casco, entre otros, en ambiente limpio y sin polvo.
- Las protecciones y cárteres mejoran la seguridad del usuario y de las personas situadas cerca. Asegurarse que estén presentes permanentemente. No suprimir **nunca** ninguna protección.



- Cabe destacar que se ha reducido al máximo posible la intervención del operario en su ciclo normal de funcionamiento. No debe de haber ningún operario o persona ajena en las inmediaciones de la máquina durante su fase de trabajo. El operador de la misma debe de hacerlo desde la cabina del tractor.
- No está permitido trabajar con la máquina a menos de 200 metros de distancia de áreas públicas, construcciones civiles, residenciales o industriales y edificios
- Coloque protecciones en la parte delantera, lateral y trasera del habitáculo del operador a la posición del asiento del conductor. Evita posibles proyecciones al operador. La pantalla debe cubrir toda la zona del conductor en su puesto (trasero, delantero y lateral).
- El material para la construcción de la pantalla de protección de la cabina del tractor debe garantizar una visibilidad perfecta para el operador de la máquina hacia la parte trasera, delantera y lateral. La pantalla debe soportar los impactos proyectados de la máquina. El grosor mínimo de la puerta blindada es de 12 mm tipo Lexan o similar.
- Conecte la máquina sólo a los tractores que dispongan de cabina de protección aprobada contra vuelcos.
- Respetar el peso máximo prescrito sobre los brazos del tractor, el peso total en movimiento y el reglamento sobre transporte.
- Es muy importante tener presente que la suspensión en carretera y la capacidad de dirección y frenado pueden verse influenciados, en un notable modo con la presencia de la máquina en cuestión.
- En una curva, prestar atención a la fuerza centrífuga que produce el centro de gravedad en posiciones diversas, con y sin la máquina suspendida.
- Verificar periódicamente que los tornillos y tuercas estén bien apretados y eventualmente reapretarlos, evitando así posibles holguras o vibraciones que pueden inducir a roturas para la máquina y daños personales..
- Antes de acceder a la vía pública, coloque la máquina en posición de transporte y verifique las buenas condiciones de visibilidad de los dispositivos de alumbrado y señalización del tractor que lo porta. En caso de que se dificulte, es responsabilidad del usuario instalar y emplear dispositivos homologados necesarios a fin de garantizar la correcta visibilidad por el resto de usuarios de la vía pública. Asegúrese de cumplir con la normativa vial del país donde se encuentre cuando vaya a transportar la máquina por vías públicas, ya sea enganchada al tractor o remolcada.
- Antes de cada uso de la máquina compruebe el apriete de los accesorios hidráulicos y tornillería.

2.4 Seguridad en el trabajo

- No utilizar la máquina antes de haber leído atentamente el MANUAL DE UTILIZACIÓN Y MANTENIMIENTO.
- Prohibir la utilización de la máquina por personal no adiestrado previamente y sin conocimientos de sus características y particularidades.
- Durante el trabajo no manipular los órganos móviles de la máquina, NUNCA.
- Está absolutamente prohibido tocar partes en movimiento
- Poner en marcha el tractor y el equipo mismo únicamente si todos los dispositivos de protección, transporte y uso están intactos, instalados, regulados y en posición de seguridad.



- Antes de poner en marcha el equipo, si éste está provisto de patas o pies de apoyo controlar que éstas hayan sido removidas.
- Antes de comenzar a trabajar, aprender a utilizar los dispositivos de mando y sus respectivas funciones.
- Antes de comenzar el trabajo verifique que todos los componentes de seguridad estén en perfectas condiciones, el ajuste de los pernos, pasadores y todas las piezas móviles que se ensamblan en la máquina, compruebe el ajuste del sistema de transmisión y los dispositivos de la máquina, tales como correas, cadenas, etc.
- Compruebe el nivel de aceite de la máquina.
- Trabajar siempre en condiciones de buena visibilidad.
- Utilizar ropa que sea apropiada al tipo de trabajo. Evitar absolutamente las ropas holgadas o con partes que de alguna manera puedan engancharse en partes giratorias o en órganos en movimiento.
- Detener el trabajo si se observa alguna vibración extraña y averiguar las causas.
- Establezca un perímetro de seguridad de al menos 40 metros alrededor de su equipo antes de verificar sus elementos de corte en funcionamiento.
- Establecer un perímetro de seguridad de al menos 80 metros al rededor de la máquina cuando esté trabajando con ella.
- Es obligatorio llevar guantes para toda intervención, en particular en los elementos de corte, rodillos, ventiladores, elementos cortantes o de revolución, realizar la intervención solamente si fuera estrictamente necesario y con la máquina apagada, parada y con el tractor bloqueado.
- En caso de deterioración, reemplace todo cárter o reja de protección contra la proyección de desechos. Nunca intentar detener manualmente una fuga en un conducto o flexible hidráulico (latiguillos), tal gesto puede causar graves heridas.
- En caso de heridas de este tipo, consulte inmediatamente a un médico.
- No permitir la presencia cercana de personas ni animales durante el trabajo **iiPELIGRO DE IMPACTO POR PROYECCIONES!!**
- Respetar la conformidad de los aceites aconsejados.
- Las partes de recambios deben corresponder a las definitivas exigencias del constructor. Utilizar solamente recambios originales.
- El uso de la máquina en suelos muy rocosos y pedregosos significa una gran perdida de la estabilidad del tractor, extremar la precaución y reducir la velocidad de trabajo.
- Queda prohibido el uso de la MÁQUINA en condiciones de oscuridad, niebla y viento fuerte (velocidad superiores a 20 km/h), niebla.
- Deberá haber otra persona vigilando el acceso al perímetro de seguridad mientras está trabajando la maquina.

2.5 Seguridad en el Mantenimiento

• No efectuar labores de mantenimiento, de regulación o de limpieza sin antes haber desactivado la toma de fuerza, apagado el motor del tractor y haber activado el freno de estacionamiento del mismo.



- No manipular los órganos móviles de la máquina sin guantes de protección, especialmente si la misma incorpora **Sistema de Corte.**
- No elimine ninguna pieza de la máquina, ésta es indispensable para un buen funcionamiento y una seguridad máxima (por ejemplo: cárteres, pantallas de protección, etc.). Se deberá reemplazar obligatoriamente toda pieza defectuosa si hubiese sufrido un golpe, una deformación o un desgaste.
- En los trabajos de montaje, de mantenimiento, de limpieza, de ensamblaje, etc., mientras la máquina se encuentra levantada, es buena norma utilizar los pies de almacenamiento originales, colocar al equipo unos soportes o enganchar a los puntos de amarre previstos para este efecto, como medida de precaución.
- Durante los trabajos de mantenimiento, utilice los elementos de protección personal adecuados.
- Las piezas de repuesto tienen que corresponder a las exigencias establecidas por el fabricante. Utilizar sólo repuestos originales, son los únicos que garantizan su seguridad y un óptimo rendimiento en el trabajo.
- En caso de necesidad de realizar operaciones con herramientas especiales, póngase en contacto con el servicio técnico de Industrias David S.L.U.
- No manipular los tornillos hidráulicos antes de comprobar que no hay presión en el circuito, el riesgo de penetración de aceite en la piel y los ojos es alto.
- Durante las operaciones de mantenimiento asegúrese de que todas las piezas móviles estén bien aseguradas para evitar el riesgo de colapso.
- Recicle todos los productos contaminantes según normativa vigente.
- No se permite realizar trabajos de mantenimiento en el campo
- Si alguno de los elementos de seguridad y protección tanto de la máquina como del tractor se encuentran en malas condiciones o sin ninguno de ellos, no estará permitido trabajar con la máquina. Es absolutamente obligatorio reemplazarlos inmediatamente antes de comenzar las labores.



Confiar **siempre** las reparaciones al servicio técnico especializado.

2.6 Iluminación

Iluminación



El lugar donde se instale la máquina deberá estar iluminado de manera tal que se distingan claramente el panel de mando y la zona de trabajo. Para el mantenimiento ordinario es necesario que la iluminación permita realizar las operaciones necesarias con total seguridad.

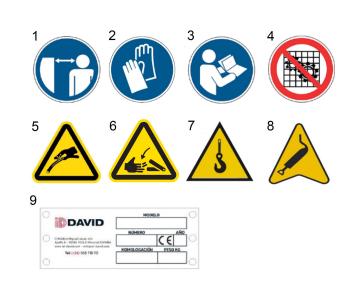


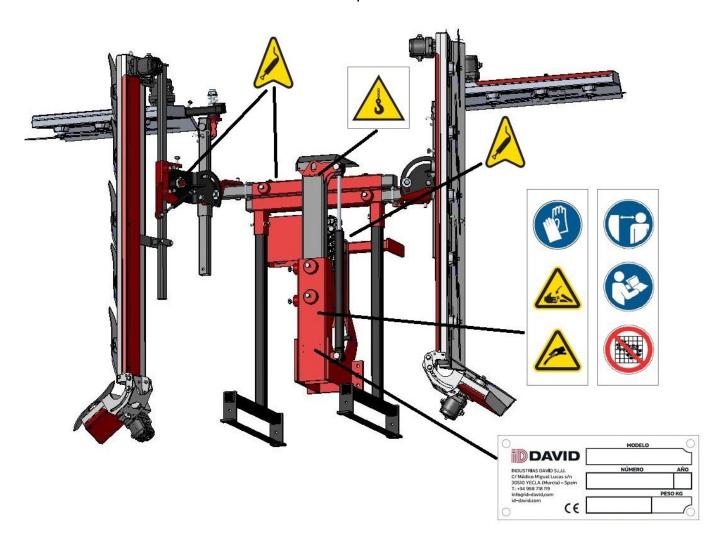
La iluminación donde se instale la máquina debe cumplir lo expuesto en el Real Decreto 486/1997, en particular en su Anexo IV "Iluminación de los lugares de Trabajo", para las máquinas instaladas en España. Para otros países tener en cuenta la legislación vigente al respecto.



2.7 Identificación de los adhesivos de seguridad. Riesgos residuales

- 1. Respetar la distancia de seguridad.
- 2. Protección obligatoria de las manos.
- 3. Leer el manual de instrucciones.
- 4. No realizar el mantenimiento con la máquina en marcha.
- 5. Riesgo de proyección de fluidos.
- 6. Riesgo de aplastamiento de las manos.
- 7. Señalización de los puntos de enganche para el levantamiento.
- 8. Punto de engrase.
- 9. Placa de identificación.



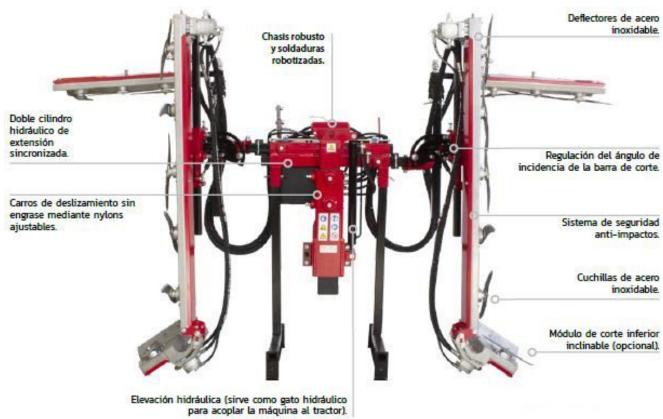




3 DESCRIPCIONES Y ESPECIFICACIONES TECNICAS

3.1 Descripción de la máquina

Despuntadora de viña y cultivos en seto. Ideadas para mantener controlado el crecimiento vegetativo. Altas velocidades de trabajo, corte limpio, bajo mantenimiento y visión excelente desde el punto de cabina. Disponible 4 barras de corte y 6 movimientos electrohidráulicos.



Polivalencia

- El Joystick ID-CONTROL permite controlar cualquier máquina fabricada por ID David equipada con la tecnología ID-PLUS o ID-MICRO.
- Modelos adaptables a cualquier diseño y marco de plantación.

(A) Exclusividad

 Diseño exclusivo de cuchillas que garantizan un corte perfecto.

@ Eficiencia

- Permite velocidades de trabajo de hasta 15km/h.
- Sistemas electrohidráulicos optimizados para un consumo de potencia extremadamente bajo.

(Fiabilidad

- Componentes y materiales de máxima calidad.
- Bajo mantenimiento. Ausencia poleas, correas y engrase en sus partes esenciales.
- Elementos de corte avalados por años de experiencia en el mercado.
- Experiencia de fabricación desde 1975.

Seguridad

 Transmisión de potencia a las cuchillas mediante correas trapezoidales sin mantenimientos.

13

Sostenibilidad

- Un óptimo despunte mejora la ventilación y la sanidad vegetal reduciendo el uso de fitosanitarios.
- La baja potencia requerida permite el uso de tractores pequeños y con menor huella de carbono.
- Alargalescencia. Equipos diseñados para poder ser actualizados y tener una larga vida útil.

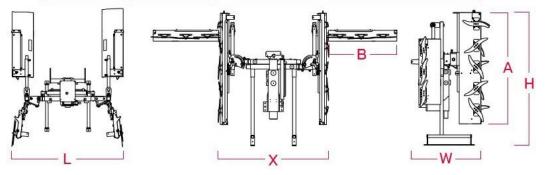


3.2 Tabla de modelos y especificaciones técnicas comunes

| | ID-PLUS | ID-BASIC | A B | | | | | |
|--|---------------|---------------|---------------|-----------|-------|-------|--|--|
| PV-VIEW-R | REF. | REF. | REF. | X (m) | A (m) | B (m) | | |
| DESPUNTADORA BARRAS VERTICALES | PV-R-17-S-1 | PV-R-17-S-2 | PV-R-17-S-3 | 1,30-2,30 | 1,70 | - | | |
| + | PV-R-17-M-1 | PV-R-17-M-2 | PV-R-17-M-3 | 1,70-2,70 | 1,70 | 8 | | |
| CORTE, ELEVACIÓN, EXTENSIÓN | PV-R-17-L-1 | PV-R-17-L-2 | PV-R-17-L-3 | 2,30-3,70 | 1,70 | 7 | | |
| DESPUNTADORA BARRAS VERTICALES Y | PV-R-1710-S-1 | PV-R-1710-S-2 | PV-R-1710-S-3 | 1,30-2,30 | 1,70 | 0,90 | | |
| HORIZONTALES | PV-R-1710-M-1 | PV-R-1710-M-2 | PV-R-1710-M-3 | 1,70-2,70 | 1,70 | 0,90 | | |
| CORTE, ELEVACIÓN, EXTENSIÓN | PV-R-1710-L-1 | PV-R-1710-L-2 | PV-R-1710-L-3 | 2,30-3,70 | 1,70 | 0,90 | | |

3.3 Especificaciones técnicas individuales

| | | x | Α | В | | 50 | L | W | Н |
|--|-------------|-----------|------|------|-----|----|------|------|------|
| PV-VIEW-R | REF. | m | m | m | kg | HP | m | m | m |
| | PV-R-17-S | 1,30-2,30 | 1,70 | - | 270 | 40 | 1,30 | 1,00 | 2,10 |
| BARRAS VERTICALES | PV-R-17-M | 1,70-2,70 | 1,70 | 7 | 290 | 40 | 1,70 | 1,00 | 2,10 |
| | PV-R-17-L | 2,30-3,70 | 1,70 | Ψ. | 330 | 50 | 2,30 | 1,00 | 2,10 |
| | PV-R-1710-S | 1,30-2,30 | 1,70 | 0,90 | 350 | 50 | 1,50 | 1,00 | 2,10 |
| BARRAS VERTICALES Y HORIZONTALES | PV-R-1710-M | 1,70-2,70 | 1,70 | 0,90 | 370 | 50 | 1,90 | 1,00 | 2,10 |
| | PV-R-1710-L | 2,30-3,70 | 1,70 | 0,90 | 400 | 50 | 2,50 | 1,00 | 2,10 |





3.4 Accesorios

| 0 | DESCRIPCIÓN | OBSERV | REF. | |
|-----|---|--|---|----------|
| | Central hidráulica PRO de 26L con bomba de 35L + enfriador de aceite | Adaptable a 3 PTO | | CPRO-1-T |
| CIM | Pareja módulo de corte adicional (1 cuchilla) | Regulable en inclinación 0°/30° | Aumenta la longitud de corte en 315mm | MCA-P |
| - W | Kit acoplamiento a 3 puntos | 3P delantero o tractor reversible | | T2P-10 |
| | Pieza de acoplamiento frontal a tractor | Solo se suministrará si se ha presentado el formulario 1 o 2 correctamente rellenado | | PA-F |



NOTAS





4 INSTALACIÓN SOBRE TRACTOR

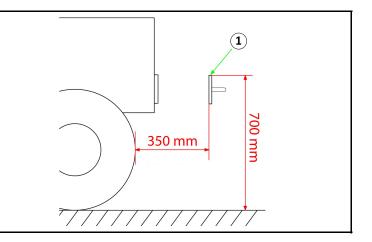
La fijación de la máquina al tractor debe realizarse sobre un lugar con suelo llano y de modo que la instalación de la misma no suponga riesgo alguno para el usuario. La máquina dispone de unos Pies de Almacenamiento para acoplarla o desacoplarla al tractor con la máxima facilidad.

4.1 Montaje frontal al tractor

El amarre frontal y los refuerzos deben ser robustos, fabricados con materiales de espesores considerables (15–20 mm para chapas).

La fabricación del amarre frontal se ha de realizar utilizando la placa gris suministrada (1) y según las características del tractor (observar las recomendaciones según marco y modelo del mismo).

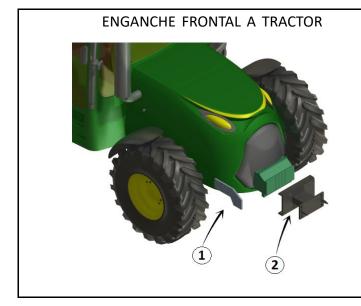
Respetar las distancias necesarias en el equipo con respecto al frontal del tractor (al menos 350 mm.) para evitar problemas de acceso al mantenimiento, así como para impedir que las ruedas delanteras molesten (riesgo de daños considerables si los discos tocan el neumático).



Instalación y puesta en marcha de la máquina.



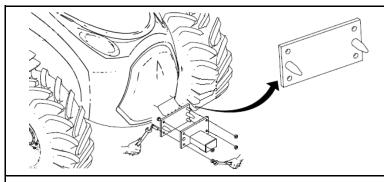
Algunas imágenes no son coincidentes en todos los modelos aunque las instrucciones son básicamente comunes para todos ellos.



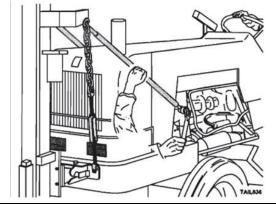
Insertar refuerzos atornillando al bastidor del tractor y realizar alojamiento de tornillos al soporte de las contrapesas (1).

Una vez reforzado se acoplará el enganche de la máquina sobre el soporte de contrapesas o bastidor frontal (2).





Una vez que el enganche esté acoplado, se procederá con la colocación de la máquina. Avanzar lentamente el tractor hacia la máquina haciendo coincidir los pitones-guía del enganche con los agujeros de la placa de anclaje y proceder con el apriete de los cuatro tornillos



Con la máquina bien anclada y atornillada al tractor, poner los dos tirantes a ambos laterales del tractor mediante tornillería al bloque del chasis.. De esta forma conseguiremos una sujeción que evita el balanceo.

Tras haber colocado los tirantes, los pies de almacenamiento podrán ser retirados.



En caso de no coincidir en altura los agujeros de la placa de anclaje de la máquina con los agujeros del enganche, se puede conectar las tomas hidráulicas y utilizar la elevación del conjunto de la máquina para hacer coincidir los agujeros con los pitones

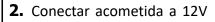


Ajuste el ancho de la máquina según su modelo de tractor y su tipo de explotación o plantación



4.2 Instalación de Mandos de control

| 1. | Instal | ar cu | adro | de | mandos | en |
|-----|--------|-------|------|------|---------|----|
| pos | sición | cómo | oda | para | su uso. | |



3. Colocar enchufe hembra de conexión a la parte trasera del tractor



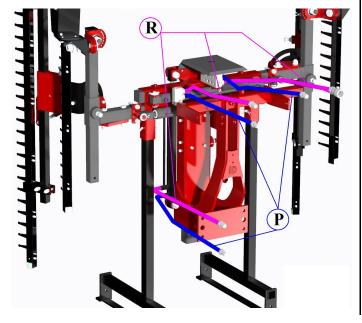




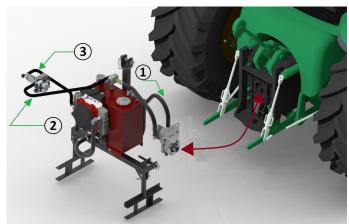
4.3 Conexión hidráulica

La alimentación de aceite se puede realizar mediante:

- 1. Circuito Hidráulico del tractor (Caudal mínimo 30 L/minuto). Teniendo la seguridad de disponer del aceite hidráulico adecuado y limpio. <u>Línea de Presión (P):</u> Conectar a mando de doble o simple efecto con enclavamiento. Línea de Retorno (R): Conectar enchufe 3/4 con retorno libre directo al enfriador.
- 2. Central Hidráulica conectada a la toma de fuerza (TDF) del tractor (la conexión se ha de realizar entre 400 y 500 RPM).
- 1. Conexión directa a circuito hidráulico del tractor



2. Conexión de central hidráulica sobre la TDF del tractor



1 — Aspiración

2 — Presión

3 - Retorno





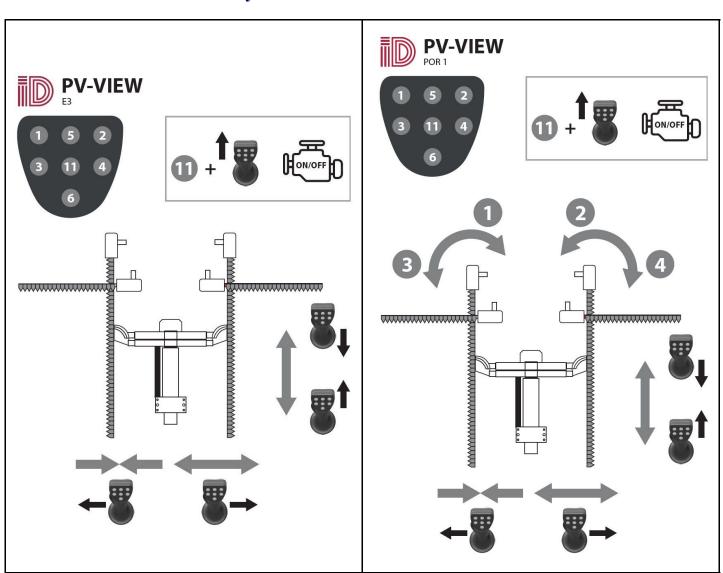
5 INSTRUCCIONES PARA EL USO

5.1 Introducción

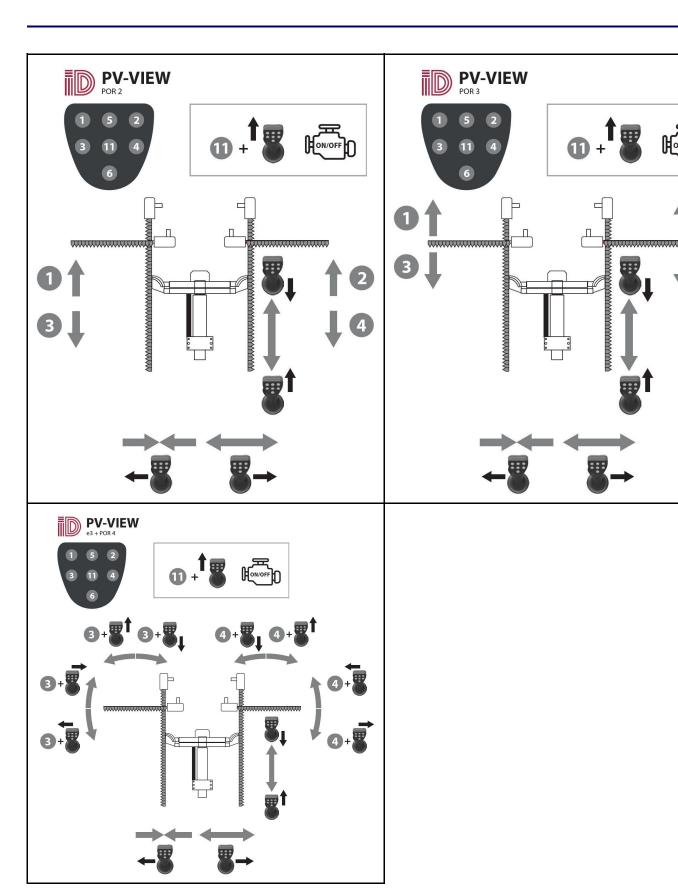
Antes de accionar la maquinaria:

- Verificar el estado de la maquinaria en cuanto a lubricación y componentes, especialmente aquellas zonas que puedan estar sometidas a mayores condiciones de esfuerzo o desgaste.
- Controlar que la maquinaria, chasis y brazos están ajustados y regulados para una posición óptima de trabajo.

5.2 Funcionamiento del Joystick ID-CONTROL









ID-CONTROL



- ES Si saltase el fusible por una sobre-tensión, se deberá pulsar el fusible de rearme ().
- EN If the fuse blows due to overvoltage, press the reset botton (a).
- FR Si le fusible saute en raison d'une surtension, le fusible de réinitialisation doit être enfoncé ().
- IT Se il fusibile si brucia a causa di una sovratensione, è necessario premere il fusibile di ripristino ().
- RU Если сработал предохранитель из-за перенапряжения, необходимо нажать предохранитель сброса ().



Las electroválvulas sólo deben ser manipuladas por el Servicio Técnico Autorizado



NOTAS



5.3 Principio de funcionamiento

Su funcionamiento es Oleohidraulico. Las Barras o módulos de corte se regulan para ser posicionadas en el ancho, ángulo y altura precisos para iniciar el corte deseado. Las cuchillas de acero inoxidable son activadas gracias al sistema de poleas y correas que las activan. Este Corte se produce al entrar en contacto la rama o brote en el radio de giro de las Cuchillas. Todos los módulos o Barras de Corte cuentan con un Sistema Anti-choque, que son Cilindros o Amortiguadores de gas en los brazos Verticales y Muelles en los Brazos Horizontales, para absorber las vibraciones y los golpes que se producen en la fase de trabajo. Las Regulaciones que se pueden realizar son:

- Regulación de la Inclinación de los brazos de Corte.
- Regulación del ancho de los módulos o barras de corte.
- Regulación del ángulo de corte.
- Regulación de la altura de trabajo del conjunto.
- Regulación de la velocidad de las cuchillas de corte.

Realizados estos ajustes o regulaciones se puede llegar a obtener diversas posiciones de trabajo. Entre las que encontramos estas:



5.4 Regulación de la Velocidad de los movimientos.

La máquina dispone de 1 kit hidráulico responsable del control de los movimientos de la maquinaria. Esta provisto de válvulas de regulación para caudal, que controlan la velocidad de los movimientos; Igualmente está dotada de válvulas antirretorno para imposibilitar el movimiento del conjunto en la máquina en direcciones distintas a las de su diseño.

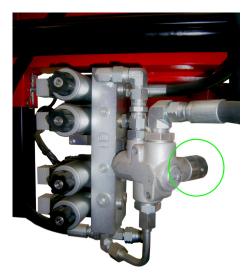


Los Controles solo deben ser manipulados por el Servicio Técnico Autorizado.



5.5 Regulación de Velocidad de las Cuchillas de Corte

Se realiza mediante el regulador situado en las inmediaciones del grupo de electroválvulas. Un exceso de velocidad conlleva excesivos desgastes y un trabajo deficiente. La velocidad máxima de trabajo es de 7 km/h. Con Los ajustes realizados sobre la Despuntadora se pueden llegar a obtener diversas posiciones de trabajo.





La máquina sale de fabrica regulada de forma que no se pueda sobrepasar la velocidad máxima. Se aconseja no alterar dicha regulación.



5.6 Regulación de la Máquina y Las Barras de Corte

| REGULACIÓN EN ALTURA DEL CONJUNTO | Se regula mediante un Cilindro Hidráulico instalado en la parte central de la máquina. Con este Cilindro se ajusta la totalidad de la altura de la máquina. | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| REGULACIÓN EN ALTURA DE LAS BARRAS HORIZON- TALES | Se realiza aflojando el tornillo y ajustando la guía a la altura deseada. | | | | | |
| | | | | | | |
| REGULACIÓN DE LA INCLINACIÓN DE LAS BARRAS VERTICALES | Se ha dispuesto de una articulación compuesta por una placa soldada en el centro con una guía semicir- cular. Aflojando los tornillos que sujetan las barras a las placas se ajusta la inclinación de las mismas. | | | | | |
| | | | | | | |
| REGULACIÓN DEL ANGULO DE CORTE | El ángulo de incidencia se selecciona de acuerdo al tipo de trabajo que se quiera realizar. A mayor apertura del ángulo, se obtiene un corte mas genial de los brotes y mayor velocidad de avance. A menor apertura del ángulo se obtiene mayor selección de corte en los brotes. Esta regulación se realiza posicionando los sectores intermedios en la siguiente figura. | | | | | |
| | | | | | | |
| REGULACIÓN AL ANCHO | Se puede ajustar al ancho de la calle. Para ello se ha dispuesto una guía telescópica a cada lado. | | | | | |



Formas de Regular las Extensiones:

REGULACIÓN MANUAL

Sobre cada una de las extensiones se encuentra una placa de ajuste y freno. Mediante su ajuste se consigue reducir la holgura entre loa caja y la extensión y fijar las extensiones. Aflojar el tornillo que presiona dicha placa en el interior de la guía, ajustar manualmente la posición de la extensión y apretar.

Placa de ajuste

REGULACIÓN HIDRÁULICA

Sobre cada una de las extensiones se encuentra una placa de ajuste y freno. Mediante su ajuste se consigue reducir la holgura entre la caja y la extensión. Abrir o cerrar los cilindros para regular la posición. Si se observa desequilibrio entre la extensión del lado derecho y la del lado izquierdo proceder a su corrección de la siguiente manera:

- Aflojar el tornillo superior de la válvula de purga con una llave de 14.
- Accionar el mando de las extensiones dos o tres veces (ensanchar y estrechar). En la posición de máxima apertura y mientras se insiste con el mando aun cuando ha llegado a la máxima extensión, volver apretar el tornillo de la válvula.





6 MANTENIMIENTO

Usted debe realizar diversas tareas de mantenimiento tales como engrase, limpieza y sustitución de piezas de desgaste sencillas. Para tareas de mayor complejidad acuda a un concesionario oficial o servicio técnico autorizado donde podrá encontrar una esmerada asistencia para mejorar el funcionamiento de la máquina y obtener un máximo rendimiento del equipo.

Un uso correcto y un mantenimiento adecuado alarga la rentabilidad y vida útil de la máquina.

Lea atentamente los consejos, y peligros identificados que pueden aparecer durante las operaciones de

mantenimiento:

| mantenimie | into: |
|------------|---|
| | No dude consultar cualquier tipo de duda a su concesionario oficial de confianza. |
| CAUTELA | Limpie cuidadosamente los engrasadores y el exceso de grasa tras su uso para evitar que el lodo o polvo se mezcle con la grasa y se pierda el efecto de lubricación |
| CAUTELA | Utilice siempre repuestos originales. |
| CAUTELA | No intente reparar averías hidráulicas o mecánicas de complejidad. Acuda a un servicio técnico oficial para evitar daños irreparables. Ahorra tiempo y dinero |
| DANGER | Utilice siempre elementos de protección personal e identifique los riesgos antes de cualquier operación |
| | RECICLE!! Trate los residuos sólidos o líquidos contaminantes conforme a las leyes vigentes. |
| DANGER | Desembrague la TDF y apague el contacto del tractor y la máquina para evitar accidentes |
| DANGER | No intente taponar posibles fugas de aceite con las manos. Corre grave riesgo de perforación o quemaduras con riesgo de muerte. |
| | Tras un periodo aproximado de 6 años de vida se aconseja realizar sobre la máquina una revisión completa para dejarla a punto para funcionar revisando todos los elementos funcionales de la misma. |
| | Confiar siempre las reparaciones al servicio técnico especializado. |

Un menor costo de producción y una mayor duración de la Máquina dependen principalmente del modo y del rigor con el que se lleva a cabo el seguimiento de este mantenimiento.

• Los tiempos de intervención descritos en este manual son sólo de carácter informativo y se refieren a condiciones normales de manejo.



- Limpiar cuidadosamente los engrasadores para impedir que el lodo, el polvo o cuerpos extraños se mezclen con la grasa, haciendo disminuir o eliminar, el efecto de la lubricación.
- Tras su utilización, lavarse de manera esmerada y a fondo.
- Tratar los aceites utilizados y los líquidos contaminadores de conformidad con las leyes vigentes.



Los trabajos de desmontaje y montaje se deben llevar a cabo con la máquina parada y desconectada del tractor.



6.1 Programa de mantenimiento de máquina

Tras el periodo, cumpla escrupulosamente el programa de mantenimiento descrito en la siguiente tabla para evitar averías o exenciones de garantiza:

| | PUESTA EN MARCHA 18 VEZ | PRIMERAS LAS BHORAS | Diano 8H | 404 | 100H | 200H | 300H | HOOS | ANUAL O 1000H | 2000HOZANOS | 4000b |
|--|----------------------------|------------------------|-------------|-----|------|------|------|------|---------------|-------------|-------|
| Activación numero serie | х | A. | | | | | | | • | ~ | |
| Estado general de la maquina | х | | | X | | | | | | | |
| Reapriete de tornillos y tuercas | | х | | | x | | | | | | |
| Verificación del correcto estado del pulsador de emergencia | | | x | | | | | | | | |
| Comprobación funcionamiento pulsador emergencia (disparo) | | | | X | | | | | | | |
| Apriete de racores y estado de tubos hidráulicos | | x | | | | | | X | | | |
| Limpieza ligera (exceso de grasa, polvo o barro) | | | | | x | | | | | | |
| Lavado a fondo, secado y engrase general | 8 | | | | | | F | х | | | (P) |
| Cambio de bridas de sujeción de cables | | | | | | | 8 8 | | | x | |
| Revisión completa y puesta a punto de la máquina por servicio técnico especializado | | | | | | | 0 0 | | | | х |
| Revisión de sincronización de cilindros de extensión del chasis | | | | | | | | х | | | |
| Sustitución de las placas de Nylon/Bronce de los mástiles y guías telescópicas | | | | | | | | | | x | |
| Ajuste de las Placas de Nylon/Bronce de los deslizamientos | | | | | | | х | | | | |
| Revisión nivel de aceite del tanque | | x | | | x | | | | | | |
| Nivel de aceite del grupo multiplicador | | х | | | x | | | | | | |



| | MARCHA 18 VEZ | PRIMERAS LAS BHORAS BHORAS | Diario 8H | HOP | 100H | 200H | 400E | HOOS | ANUAL O 1000 H | 2000HOZAÑOS | 4000t |
|---|---------------|----------------------------------|--------------|-----|------|------|------|------|----------------|-------------|-------|
| Cambio aceite hidráulico del tanque (10w30, hv68) | | | | | | | | | | x | |
| Cambio de filtros de la central hidráulica | | | | | | | | | | x | |
| Cambio de aceite en grupo multiplicador (sae90) | | S 0 | | 3 | x | | | | x | | |
| Control y regulación de presión hidráulica | | | | | | | | | | х | |
| Cambio de bomba | | | | | | | | | | | X |
| Revisión tarado válvulas de seguridad | | | | | | | | | | | X |
| Limpiar el ventilador y radiador del enfriador | | | | | | | | х | | | |
| Revisión cuchillas | | | | | | х | | | | | |
| Cambio de cuchillas | | | | | | | | | | | X |
| Engrase de las bielas de las barras de corte | 5 | | | x | | | | | | 5) i | |
| Afilado de las cuchillas de las barras de corte | | | | | | х | | | | | |
| Revisión de las correas de las barras de corte | | | | | | | | | х | | |



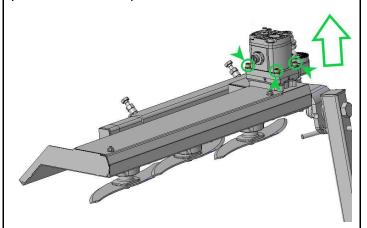
NOTAS



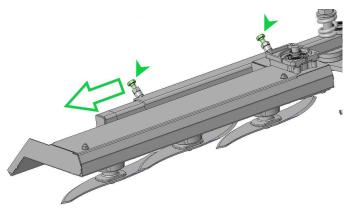
6.2 Procedimiento de cambio de correas

En caso de rotura de las correas o si se observa un deterioro de las mismas, se deberá proceder a sustituirlas siguiendo los pasos indicados a continuación:

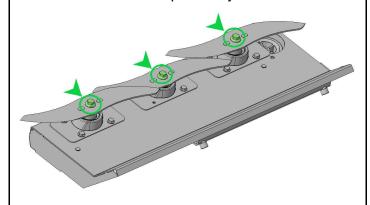
1. Aflojar los cuatro tornillos del motor del módulo de corte sobre el que se desee cambiar las correas y retirarlo del acoplamiento.



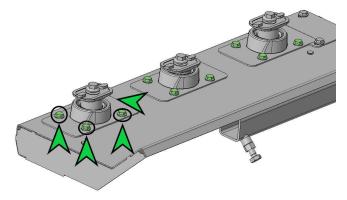
2. Retirar los tornillos de amarre del modulo y extraerlo del tubo que lo sustenta.



3. Retirar las cuchillas de los módulos de corte liberando los tornillos que lo sujetan.

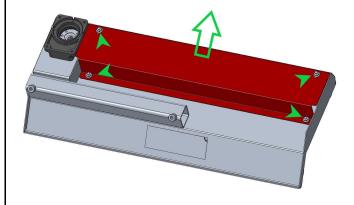


4. A continuación, aflojar los cuatro tornillos que sujetan cada uno de los soportes de las poleas.

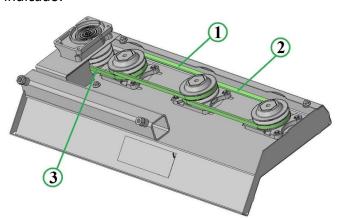




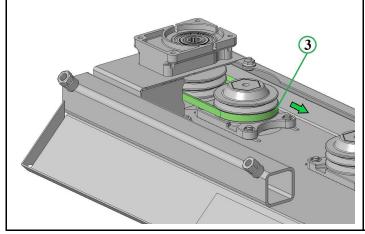
5. Aflojar los tornillos de sujeción del carenado y retirarlo.



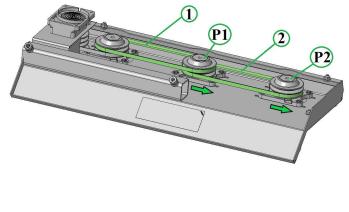
6. Retirar las correas (1), (2) y (3), según el orden indicado.



7. Colocar la nueva correa (3) y tensarla a través de los colisos (agujeros ovalados) que sujetan la base de las poleas mediante el apriete de los tornillos señalados en paso 4.



8. Colocar las nuevas correas (2) y (1) en ese mismo orden. Posteriormente, se tensará la correa (1) mediante el apriete de los tornillos de la base de la polea (P1). Por último, se tensará la correa (2) mediante el apriete de los tornillos de la base de la polea (P2).



Volver a montar la barra de corte siguiendo los pasos en sentido inverso a los descritos en los pasos anteriores.



Para un correcto funcionamiento del sistema, la tensión de cada una de las correas se estima en 5 Kg (50 N) para los módulos de corte verticales y de 7 Kg (70 N) para los horizontales. Para los cultivos de almendro, se recomienda aplicar tensión de 12 kg (120 N).

6.3 Procedimiento de cambio de cuchillas

Cuando se observe un deterioro de las cuchillas, se deberá proceder a sustituirlas por unas nuevas siguiendo el paso 3 indicado en el anterior apartado 6.2.

No es necesario desmontar el modulo de corte de la máquina para realizar esta operación, debiendo realizarla con especial precaución mediante el empleo de los medios de protección necesarios (guantes anticorte nivel B).





7 SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

| PROBLEMA | POSIBLES CAUSAS | SOLUCIÓN |
|---|--|--|
| | | Comprobar todas las conexiones eléctricas de la máquina al trac- tor junto con las instrucciones del manual y verificar que estén bien realizadas |
| | Conexión eléctrica a tractor mal hecha | Rearmar fusible |
| No se encienden luces ON-OFF | | Poner todos los interruptores en posición de apagado y rearmar el pulsador de "PARADA DE EMERGENCIA" y comprobar si funciona. |
| | Cable roto | Revisar la instalación eléctrica de la máquina al tractor |
| | Fusible no conectado | Comprobar y rearmar fusible |
| | Parada de emergencia activada Parada de emergencia activada tores del mando en apagado y rearmar el "PARADA DE EMER" | Comprobar estado de la parada de emergencia y en el caso de estar activada; Poner todos los interruptores del mando en posición de apagado y rearmar el pulsador de "PARADA DE EMERGENCIA" y comprobar si funciona. |
| | Cuchilla desafilada | Afilar cuchilla |
| Mala calidad de corte | Mal regulada la inclinación de los cabezales de corte | Modificar el ángulo de inclinación de los módulos siguiendo las instrucciones de este manual. |
| Algunas cuchillas no giran | Rotura de la correa del sistema de poleas | Sustituir las correas siguiendo el procedimiento indicado en el apartado 6.2 |
| Algún movimiento de la máquina no funciona. | Conexión eléctrica | Comprobar que llega corriente a ese servicio (electroválvula) y a la electroválvula de puesta en presión. Para cada movimiento deben activarse dos electroválvulas, la del servicio en cuestión y la puesta en presión. Si alguna de ellas no se activa comprobar las conexiones eléctricas y en caso de deterioro sustituirlas. |



| | Baja presión | Comprobar presión de la válvula limitadora, consulte con el servicio técnico para tararla o con su proveedor. |
|---|--|---|
| Cuchilla no tiene fuerza (ocasiona mala calidad de corte) | Bajo caudal | Verificar el estado y cantidad del aceite hidráulico, así como los filtros de la central hidráulica. Si el aceite está sucio cambiarlo todo junto a los filtros. Si los filtros están sucios, cambiarlos. Si falta aceite y está en buen estado, rellenar la central hidráulica hasta la medida indicatoria de máximo |
| Movimiento de los cilindros muy rápidos | Mal taradas la entrada de aceite a los cilindros | Consultar con el servicio técnico para indicar como regularlos |
| | Tornillo de sujeción de la cuchilla aflojado | Apretar dicho tornillo |
| | Chaveta de motor en mal estado | Cambiar la chaveta. (Contactar con el servicio técnico) |
| Se atranca un módulo de corte | Objeto atrancado entre las cuchillas | Parar la máquina y apagar el tractor, bloqueandolo además con el freno de servicio y quitar el objeto que impide el movimiento de las cuchillas. |
| | Falta de lubricación | Engrasar engrasadores |



- Póngase en contacto con su **DISTRIBUIDOR OFICIAL**, si se encuentra con un problema que no este cubierto en la tabla anterior o para cualquier otra consulta.
- Para piezas de repuestos, utilice solo componentes y piezas originales. La utilización de componentes no originales pueden derivar en un fallo de funcionamiento.



NOTAS



8 GARANTÍA

8.1 Activación de la Garantía

- **Validez**: Industrias David, garantiza sus propios equipos por 1 año a partir de la fecha de puesta en marcha de la máquina.
- **Activación**: Para activar la garantía se deberá enviar cumplimentado el formulario "PUESTA EN MARCHA Y ACTIVACIÓN DE GARANTÍA" al e-mail garantias@industriasdavid.com en el momento de la puesta en marcha. El no envío de dicho formulario cumplimentado en el plazo estipulado supondrá la pérdida del derecho a garantía.
- **Inspección**: La empresa se reserva el derecho a realizar inspecciones en las instalaciones de los distribuidores para verificar que el proceso de activación de garantías se lleva a cabo correctamente cumpliendo con los plazos estipulados.
- Mantenimiento en periodo de garantía: Cualquier trabajo efectuado durante el periodo de garantía deberá ser realizado por LA EMPRESA o EL DISTRIBUIDOR AUTORIZADO. En caso contrario la garantía quedará anulada. Aquella mercancía que haya sido modificada total o parcialmente sin el consentimiento de la EMPRESA quedará fuera de garantía.

| DAVID SMAIT FARMING SOLUTIONS | | PUESTA EN MARCHA Y ACTIVACIÓN DE LA GARANTÍA | | N° doc: PMAG-ES Rev: 02 Fecha: |
|---|---|---|---|---|
| DATOS A RELLENAR PO | DR EL FABRICANTE O EL D | ISTRIBUIDOR (DATOS D | E LA MÁQUINA) | |
| Modelo | | N° Serie | | |
| DATOS A RELLENAR PO | OR EL DISTRIBUIDOR (DATO | S DEL CLIENTE FINAL | | |
| Fecha de Puesta en Ma | archa | | | |
| Dirección | | Nombre | _ | |
| Ciudad | C.P. | Те | léfono | |
| Empresa | País | E- | mail | |
| Instalar el conjunto bom multiposicional. Verificar el nivel de acei Verificar que los tubos l- SEGURIDAD Revisar todos los punto: Verificar que ningún tub | | la que no roce con algún elem fugas de aceite). en el manual de utilización de l | | arlo haclendo tope mediante la pletina |
| te debidas a una incorrecta inst PUESTA EN FUNCIONAMIENT Conectar la caja de man Conectar hidráulticament encuenta en el depósito de acel Probar todos los movim Verificar que la máquina | oloción del equipo. O DE LA MÁQUINA dos a la máquina. e la máquina a la central hidráulica y te. ientos antes de empezar a trabajar, t en cualquiera de sus posiciones de | quina antes de la primera puesta y hacer girar la Toma de duerza teniendo la precaución de desm | del tractor (tdf) a las vui | |
| te debidas a una incorrecta inst PUESTA EN FUNCIONAMIENT Conector la caja de man Conectar hidraliscament encuenta en el depósito de acei Prober todos los movim Verificar que la máquina MANTENIMIENTO GENERA Se han identificado los j | oloción del equipo. O DE LA MÁQUINA dos a la máquina. e la máquina a la central hidráulica y te. ientos antes de empezar a trabajar, t en cualquiera de sus posiciones de | y hacer girar la Toma de duerza y hacer girar la Toma de duerza reniendo la precaución de desm trabajo no puede tropezar con o en el manual la frecuencia de | del tractor (tdf) a las vui ontar los pies de almaces algún apéndice o parte c engrase. | eltas indicadas en el adhesivo que se namiento del apero. Jel tractor. |
| te debidas a una incorrecta instru MESTA EN FLOUROMAMIENT Conectar la caja de man Conectar la citada de man Conectar la cidada de man encuenta en el depósito de acid Prober todos los movim MANTENIMENTO GENERA Se han identificado los ope- Observaciones: Para la instalación PARA ACTIVAR LA GARA MENTO COMPLETAMEN | olación del equipo. O DE LA MÁQUINA dos a la máquina. e la máquina a la central hidráulica ; te. entos antes de empezar a trabajar, t en cualquiera de sus posiciones de L buntos de engrase y se ha consultado unutos de engrase y se ha consultado | y hacer girar la Toma de duerza y hacer girar la Toma de duerza eniendo la precaución de desm trabelgo no puede tropezar con o en el menual la frecuencia de equina para evitar avertas y prol máquina asistió un técr ESTE DOCU Distribuid | del tractor (tdf) a las vui conter los pies de almacere eligión apéndice o parte c engrase. engras la vida de todos lo nico de Industrias D | etitas indicadas en el adhesivo que se namiento del apero. Nel trector: |



8.2 Cobertura dentro del periodo de garantía

LA EMPRESA no responderá por garantía en estos casos:

- Averías o Reparaciones hechas a un equipo al que no se ha activado la garantía (Documento "Puesta en Marcha/Activación de garantía"). Enviado a Industrias David, S.L.U.
- Avería provocada por manipulación incorrecta, inexperiencia del usuario o uso diferente al recomendado en el manual del usuario.
- No se ha realizado el mantenimiento recomendado en el manual del usuario.
- Las piezas fabricadas o modificadas de origen según indicaciones expresas del cliente.
- El caso de piezas o elementos de desgaste.
- Las piezas modificadas por el cliente.
- Averías provocadas por la utilización de repuestos no originales.
- Almacenamiento deficiente y/o a la intemperie.
- Si no se hubieran respetado las instrucciones descritas en este manual.
- Los gastos de transporte, Desplazamiento, Inmovilización y Mano de obra de una reparación en periodo de garantía no están incluidos en la garantía.
- En ningún caso LA EMPRESA estará obligada al pago de indemnización alguna por garantía.
- En caso de uso inadecuado, mantenimiento defectuoso y errores cometidos por el cliente.
- Si no se ha activado el documento de garantía que viene adjunto al manual de instrucciones de la máquina, formulario "Puesta en Marcha y Activación de la Garantía" la garantía queda anulada.