

THR 650 S

COSECHADORA DE TOMATES

THR 650S: IDEAL PARA UNA COSECHA DE CALIDAD

Con un agitador de 1,2 m y selectores de 40 canales que se pueden supervisar a través de una caja wi-fi, es la máquina perfecta para cosechar hasta 70 t/h en condiciones ideales. Con su cabezal de alto rendimiento, la transmisión hidrostática más potente del mercado, el motor VOLVO Fase V y un equipamiento de neumáticos de rendimiento superior, la THR650S es la cosechadora que le permite recolectar tomates en terrenos donde otras máquinas tienen que detenerse.



EL PANEL DE CONTROL MÁS AVANZADO Y ERGONÓMICO DEL SEGMENTO

Conducir con la THR650S nunca ha sido tan fácil.

Los mandos están al alcance de la mano, lo que facilita el trabajo del operador y reduce los tiempos de recolección. Toda la máquina puede moverse cómodamente utilizando únicamente la palanca multifuncional del lado derecho.



THR 850 S

COSECHADORA DE TOMATES

VISTA TOTAL, CONFORT TOTAL

Gracias a la escalera de descarga situada detrás de la cabina, el operador disfruta de una visibilidad de 360°. En el modelo THR850S también se puede elegir entre dos cabinas diferentes: ambas están equipadas con aire acondicionado, luces LED, sistema de control electrónico y radio Bluetooth. En la versión CLAAS, el confort del operario es aún mayor, con un entorno más amplio y una insonorización y amortiguación mejoradas.

DISEÑADA Y CREADA PARA GRANDES PRODUCCIONES

Con un agitador de 1,5 m y un selector de 50 canales que puede supervisarse mediante una caja wi-fi, es la máquina ideal para cosechar hasta 90 t/hora en condiciones ideales.





CINTA DE DESCARGA

La cinta de descarga, ahora con dos articulaciones y una inclinación de 30°, permite trabajar en horizontal, evitando que los tomates rueden durante la descarga. El modelo THRs también ofrece la opción de un vertedero fijo o hidráulico. Además, la escalera descentrada con respecto a la cabina garantiza una visibilidad óptima del operario durante el trabajo.



BARRA DE RECOGIDA

La nueva barra de recogida con un ángulo de incidencia de 21° permite trabajar en llano, para obtener la mejor subida posible de los tomates. El THRs incluye un sistema de acoplamiento inteligente que alinea el timón con el suelo y aligeradores hidráulicos controlables desde la cabina, lo que garantiza una calidad de trabajo óptima.



SEGUNDA PLATAFORMA DE ESCALADA

La segunda plataforma en el lado derecho de la cabina proporciona un acceso rápido y seguro en caso de intervención, facilitando las operaciones en el depósito de grasa y la zona de agitación.



SELECTORES

Las seleccionadoras MTS de última generación separan el tomate rojo de los residuos con gran eficacia, manteniendo los programas estándar (verde, tierra, hoja). Están equipadas con Wi-Fi para el control remoto por parte de los técnicos y un sistema de lavado temporizado para una eficiencia constante.





AGITADOR

El sistema de agitación cuenta con 3 masas oscilantes que juntas hacen que el peso total utilizado sea de casi 100 kg. El resultado es una mejora en la fase de agitación con sacudidas equilibradas, constantes y más vigorosas.



NEUMÁTICOS

Los neumáticos 600/60 R28 proporcionan una excelente flotación y reducen el pisoteo, lo que permite a la cosechadora trabajar incluso en suelos poco resistentes o inundados. Esto reduce la compactación, facilitando las operaciones posteriores en el campo.



CARACTERÍSTICAS



SISTEMA HIDRÁULICO Y CONSUMO

Con la revolucionaria arquitectura del sistema hidráulico, equipado con tuberías de acero tratado, sistema patentado de reparto del caudal con la mejor redistribución de caudales, el resultado no es sólo una mayor eficacia y longevidad del sistema, sino también una impresionante reducción del consumo. Hasta un 40% menos que en el pasado.



REVESTIMIENTO LATERAL

El nuevo perfil lateral con capó proporciona una protección completa para el silenciador, los sensores, el agitador, las unidades de control, las baterías y el cableado. La nueva configuración del depósito de aceite también evita la acumulación de residuos y facilita la medición de niveles y temperaturas.



COMPARTIMENTO DEL MOTOR

El área del compartimento del motor se ha optimizado desplazando los silenciadores y los catalizadores hacia el exterior, lo que hace que el perfil sea perfecto para no acumular suciedad durante la cosecha. Además, el mantenimiento rutinario del motor es seguro, rápido y sencillo.





THR 1000: LA REVOLUCIÓN DEL RENDIMIENTO

Hemos diseñado el THR1000 para cambiar la cosecha, su ritmo y su eficacia. Con una versatilidad sin precedentes, permite montar el innovador y patentado cabezal de dos hileras, garantizando un rendimiento único en el mercado. Gracias a nuestro equipo de expertos, se ha mejorado cada aspecto de la máquina: desde la mecánica a la hidráulica, pasando por la parte eléctrica.

INNOVACIÓN Y RENDIMIENTO ÓPTIMO

Además del cabezal patentado, el diseño de la cosechadora se ha concebido para maximizar la eficacia: con cintas transportadoras de 1.700 mm, selectores equipados con 60 canales y un ventilador sobredimensionado, esta máquina está preparada para satisfacer las expectativas de los productores más exigentes. La cinta transversal y la cinta de descarga también se han ampliado para garantizar una mayor capacidad de recolección. Una máquina diseñada para el futuro, lista para transformar el trabajo en el campo.

¿POR QUÉ ELEGIR THR1000?

Ahorrar hasta un 50% del tiempo de recolección, optimizando el consumo de combustible, reduciendo los costes de mano de obra y haciendo más eficiente todo el proceso.



CINTA DE DESCARGA

La anchura de la cinta de descarga se ha aumentado a 1100 mm. De este modo, el producto se distribuye por toda la anchura y no cae hacia atrás.



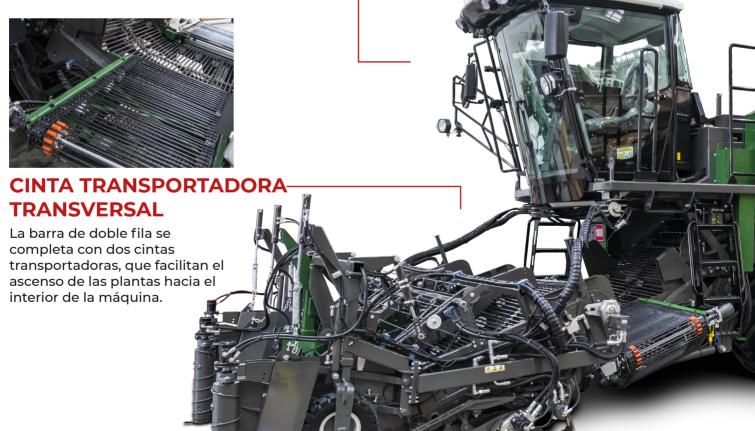
AGITADOR

El nuevo agitador tiene una anchura de 1700 mm, nunca vista hasta ahora. Con su sistema de sacudida con 3 masas oscilantes, es perfecto para separar la cosecha de la planta con golpes equilibrados, constantes y más vigorosos sin arruinar la cosecha.



BARRA DE RECOGIDA

La máquina puede equiparse con dos modelos de cabezal: el de una hilera para cosechar con distancias de plantación de 1900 mm a 2000 mm y el de dos hileras, disponible para todas las distancias de plantación de 1500 mm a 2000 mm.





SELECTORES

La máquina está equipada con la última generación de selectores MTS de 60 canales, que pueden separar el tomate de los residuos con una eficacia sin igual. Gracias a sus innovadores LED azules, el rendimiento está garantizado incluso en las condiciones de recolección más complicadas.



NEUMÁTICOS

La THR1000 está equipada con neumáticos 710/55 R30 que proporcionan a la máquina la menor pisada posible, permitiéndole trabajar en todo tipo de terrenos, con un rendimiento nunca visto en condiciones húmedas.





MOTOR VOLVO

El motor VOLVO PENTA garantiza el rendimiento: con una potencia de 250 kW (340 CV) garantiza el rendimiento de la cosechadora. Además, gracias a su excelente curva de par, mantiene baja la velocidad de trabajo (máx. 1500 rpm).



PESAJE GEOLOCALIZADO

Diseñado para proporcionar información detallada en tiempo real sobre la productividad, las hectáreas y las toneladas totales cosechadas. Además, gracias a la geolocalización, se pueden generar mapas de rendimiento que identifican la productividad de las distintas zonas de cultivo, una opción que se puede instalar en todas las series de cosechadoras.

CARACTERÍSTICAS

AP 180 F

APRIPISTA

CON LA AP, SU SISTEMA DE PLANTACIÓN PREFERIDO

La serie AP es la única capaz de abrir hileras trasplantadas con distancias de plantación de 1,40 m a 2,0 m, gracias a la posibilidad de montar el cabezal de 1,2 m o 1,5 m. Gracias a su sistema de descarga, es la única máquina del mercado capaz de abrir hasta 6 hileras, con una profundidad de plantación de 1,5 m, todo ello sin pisotear el tomate y garantizando siempre el mejor tratamiento.

APERTURA DE FILAS 360°

Abrir filas nunca había sido tan rápido

La posición de conducción central con respecto a la barra de recogida proporciona al operador una visibilidad panorámica total. Utilizando la misma arquitectura de transmisión que la cosechadora y las mismas plataformas, la serie AP no teme a ninguna condición. La perfecta distribución de las correas, garantiza la máxima suavidad en el volteo de la cosecha, y la traslación, reduciendo al mínimo el pisoteo, asegura el pleno respeto del tomate.



RENDIMIENTO EFICIENTE

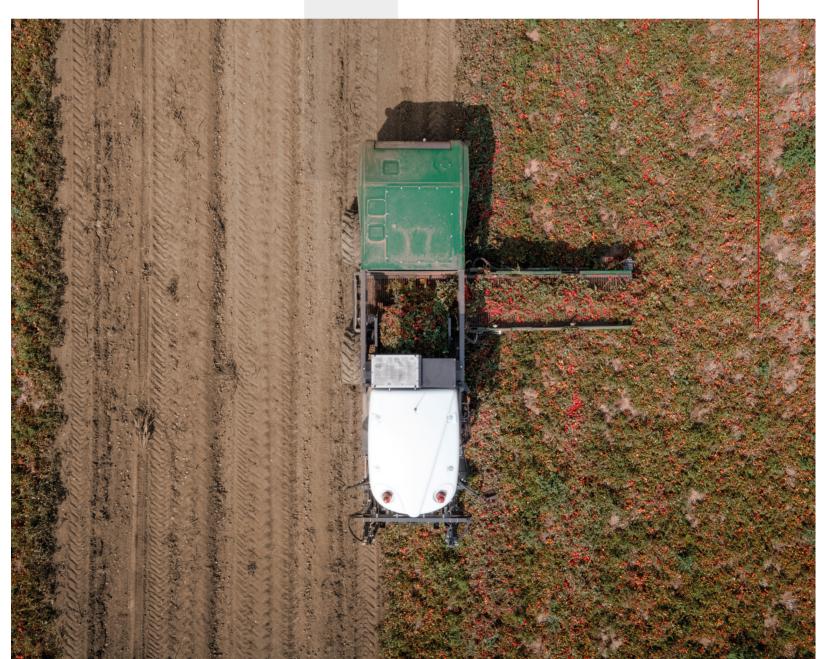
La aprifila AP180F puede equiparse con un motor Yanmar de 53,7 kW, que garantiza una gran eficiencia energética y fiabilidad.

POTENCIA DE SOBRA

La aprifila AP180F puede equiparse con un motor FPT que proporciona una potencia de 90 kW, logrando el mayor rendimiento posible en todas las condiciones.

TRANSPORTE FÁCIL

La altura máxima de 3,05 m hace que la máquina sea perfecta para el transporte por carretera sobre plataformas, facilitando su desplazamiento rápido y seguro entre los distintos lugares de trabajo. Pero eso no es todo: gracias a su homologación hasta 35 km/h en carretera, los desplazamientos autónomos nunca han sido tan rápidos.



AP 180

FICHA TÉCNICA

DIMENSIONES	LONGITUD	820 mm
	ANCHO	2500/3000 mm
	ALTURA	3570 mm
	PASO	2100 mm
	ANCHO DE EJES	1550 mm
	PESO	8000 kg
MOTOR Yanmar	POTENCIA MÁXIMA	53,7 kW
	PAR MÁXIMO	280 a 1625 rpm
	REGIME RÉGIMEN DE TRABAJOLAVORO	2000 rpm
VELOCIDAD	1º	6,8 Km/h
	2°	21 Km/h
NEUMÁTICOS		380/75 R20
DIMENSIÓN DE LOS ÓRGANOS DE TRABAJO	ANCHO DE PUNTA DE BARRA	1400-2000 mm
	ANCHO DE LA BARRABARRA	1200-1500 mm
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	GASOL	120 lt

AP 180 F

DIMENSIONES	LONGITUD	770 mm
	ANCHO	2500 mm
	ALTURA	3050 mm
	PASO	2200 mm
	ANCHO DE EJES	1550 mm
	PESO	8000 kg
MOTOR FPT	POTENCIA MÁXIMA	90 kW
	PAR MÁXIMO	490 a 1400rpm
	RÉGIMEN DE TRABAJO	1800 rpm
VELOCIDAD	10	8,8 Km/h
	2 °	35 Km/h
NEUMÁTICOS		380/75 R20
DIMENSIÓN DE LOS	ANCHO DE PUNTA DE BARRA	1400-2000 mm
ÓRGANOS DE TRABAJO	ANCHO DE LA BARRABARRA	1200-1500 mm
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	GASOL	120 lt



DIMENSIONES	LONGITUD	12000 mr
	ANCHO	3000 mr
	ALTURA	3850 mr
	PASO	2800 mr
	ANCHO DE EJES	1660 mr
	PESO	16500 k
MOTOR Volvo Stage V	POTENCIA MÁXIMA	185 kW (250CV
	PAR MÁXIMO	1160 Nm a 1200 rpr
	RÉGIMEN DE TRABAJO	1500 rpr
	COMPRESOR	Doble cilindro 720 c
TRANSMISIÓN	BOMBA LINDE	105 c
	MOTOR LINDE	105 c
VELOCIDAD	10	4 Km/
	2°	8 Km/
	3°	15 Km/
	4 °	25 Km/
NEUMÁTICOS		600/60 R2
EJES Y CAJA DE CAMBIOS		Dan
DIMENSIÓN DE LOS	ANCHO DE PUNTA DE BARRA	1500 mr
ÓRGANOS DE TRABAJO	ANCHO DE LA BARRA	1200 mr
	ANCHO DEL AGITADOR	1200 mr
	ANCHO DE CINTA DE CLASIFICACIÓN	1050 mr
	ANCHURA DE LA CINTA CLASIFICADORA MANUAL	1050 mr
	ANCHO DE CINTURÓN NCR	1000 mr
	ALTURA MÁXIMA DE DESCARGA	4200 mr
SELECTOR	CANALES	n°4
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	GASOL	320
		hasta 70 ton/



DIMENSIONES	LONGITUD	12000 mn
	ANCHO	3850 mn
	ALTURA	3850 mn
	PASO	2800 mn
	ANCHO DE EJES	1660 mn
	PESO	17000 kg
MOTOR Volvo Stage V	POTENCIA MÁXIMA	185 kW (250CV
	PAR MÁXIMO	1160 Nm a 1200 rpn
	RÉGIMEN DE TRABAJO	1500 rpn
	COMPRESOR	Doble cilindro 720 c
TRANSMISIÓN	BOMBA LINDE	105 c
	MOTOR LINDE	105 c
VELOCIDAD	10	4 Km/l
	2°	8 Km/l
	3°	15 Km/l
	4 °	25 Km/l
NEUMÁTICOS		600/60 R2
EJES Y CAJA DE CAMBIOS		Dan
DIMENSIÓN DE LOS	ANCHO DE PUNTA DE BARRA	1500-1800 mn
ÓRGANOS DE TRABAJO	ANCHO DE LA BARRA	1200-1500 mn
	ANCHO DEL AGITADOR	1500 mn
	ANCHO DE CINTA DE CLASIFICACIÓN	1300 mn
	ANCHURA DE LA CINTA CLASIFICADORA MANUAL	1300 mn
	ANCHO DE CINTURÓN NCR	1000 mn
	ALTURA MÁXIMA DE DESCARGA	4200 mn
SELECTOR	CANALES	n°50
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	GASOL	320
CAPACIDAD DE RECOGIDA	DECLARADO	hasta 90 ton/l



DIMENSIONES	LONGITUD	12200 mm
	ANCHO	4200 mm
	ALTURA	3950 mm
	PASO	2860 mm
	ANCHO DE EJES	1920 mm
	PESO	20000 kg
MOTOR Volvo Stage V	POTENCIA MÁXIMA	235 kW (340CV)
	PAR MÁXIMO	1240 Nm a 1200 rpm
	RÉGIMEN DE TRABAJO	1500 rpm
	COMPRESOR	Doble cilindro 720 co
TRANSMISIÓN	BOMBA LINDE	105 cc
	MOTOR LINDE	105 cc
VELOCIDAD	1°	5,4 Km/h
	2°	8,8 Km/h
	3°	18,5 Km/h
	4°	30 Km/h
NEUMÁTICOS		710/55 R30
EJES Y CAJA DE CAMBIOS		Dana
DIMENSIÓN DE LOS	ANCHO DE PUNTA DE BARRA	1900-2000 mm
ÓRGANOS DE TRABAJO	ANCHO DE LA BARRA	1700 mm
	ANCHO DEL AGITADOR	1700 mm
	ANCHO DE CINTA DE CLASIFICACIÓN	1550 mm
	ANCHURA DE LA CINTA CLASIFICADORA MANUAL	1550 mm
	ANCHO DE CINTURÓN NCR	1100 mm
	ALTURA MÁXIMA DE DESCARGA	4300 mm
SELECTOR	CANALES	n°60
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	GASOL	335 lt
CAPACIDAD DE RECOGIDA	DECLARADO	hasta 110 ton/h

